

## **Вопросы и ответы**

### **Что такое Хромат?**

Продукт Хромат состоит из декоративного наполнителя - гранул, которые используются в производстве продукции Solid Surface из акрила и полиэфира. Хромат – это гранулы NPG на изофалической основе которые пигментируются и наполняются высококачественным тригидратом алюминия (АТН) высокой очистки. Гранулы Хромат застывают в промышленной духовке при высокой температуре. Температура поднимается выше 180 С для достижения максимальной твёрдости и стабильности.

### **Где применяется Хромат?**

Литьё в открытой форме  
Листы, столешницы, шкافчики для мойки и без мойки  
Песк для форм прямого прямого прессования  
Раковины и т д  
Настил

### **Существует ли установленная формула для матрицы, используемой в технологии Solid Surface?**

Есть формула которая используется как директива:

Литьевая смола – 30%  
Твёрдые материалы (АТН и гранулы) – 70%  
Эта формула зависит от следующих факторов:

Вязкость смолы  
Размер крупниц и класс АТН  
Соотношение гранул к матрице  
Вязкость Хромат гранул (различается по размерам гранул)  
Насыщенность цвета (больше гранул для тёмных цветов)

### **Сколько существует сортов Хромат?**

Есть 4 стандартных сорта Хромат:

Маленький	Максимальный размер 700 микронов
Средний	Максимальный размер 1200 микронов
Большой	Максимальный размер 2000 микронов
Особый	Максимальный размер 8000 микронов

### **Почему отливка кажется смолистой?**

Если вязкость матрицы понижена, или неверно соотношение смолы к твёрдым материалам, то крупницы могут оседать. В результате покрытие на внешней или внутренней стороне становится смолистым.

**Почему отливка мягкая и её легко поцарапать?**

Если при отливке не достигнута требуемая экзотермическая верхняя точка, и потом оттвеждение в печи не происходит, то отливка остаётся мягкой и может иметь трещины.

**Как можно предотвратить наличие воздуха в смеси?**

При перемешивании образуется воздух. Однако, если смесь готовится в вакуумном миксере, смесь перемешивается и оставшийся воздух выходит. Можно также готовить смесь в стандартной посуде и потом дегазировать её. Этот метод не вводит весь воздух. Идеальное решение – заливать матрицу в форму одновременно подвергая её вибрации.

**Сколько времени дегазировать и подвергать вибрации матрицу?**

Срок дегазирования зависит от вязкости матрицы, объёма дегазируемой смеси и мощности насоса. Вы должны следовать рекомендации производителя насоса. Если Вы дегазируете смесь слишком сильно то крупницы могут оседать.

Срок вибрирования зависит от толщины изделия. Лучше подвергать смесь вибрации в течении заливки и на 2-3 минуты после.

Какой класс АТН лучше для лтливки?

Мы рекомендуем АТН размером 30-50 микронов, например ТА30 и ТG35 фирмы ТР и Т.

**Какие основные этапы процесса перемешивания?**

- 1.
2. Смола ( и погмент, если требуется)
3. АТН
4. Гранулы Хромат
5. Отвердитель или катализатор

**Какой отвердитель и в каком соотношении?**

Мы рекомендуем отвердитель средней реактивности, например МЕКР фирмы Peroxid Chemie. Отношение отвердителя -1 – 1,5% к весу смолы. Это зависит от толщины и формы литьевого изделия. Определить правильный срок геля можно в ходе испытаний.

**Какой обычный срок перемешивания и срок геля?**

Срок перемешивания	10 мин
Срок геля	15-20 мин при 17-25 С
Срок отверждения	3 часа при 17-25С
Срок отверждения в печи при 80С	24 часа при комнатной температуре и потом 4 часа

**Можно ли использовать гранулы Хромат и следовать стандартным мерам безопасности?**

Можно. Подробную информацию можно найти в инструкции по безопасности.